**Curriculum Vitae**

**PERSOONLIJKE GEGEVENS**

Naam : Ferid

Achternaam : Kirtan

Geb. datum : 19 – 12 - 1983

Adres : Rik Wouterstraat 17 2020 Antwerpen

Nationaliteit : NL

Gsm : 0489654966

E-mail : [ferit.kirtan@hotmail.com](about:blank)

Rijbewijs: CE+code 95

**WERKERVARING**

**Aug 2021 –**

**Coca Cola Europe**

**Functie: Chauffeur Ce distributie**

**Juni 2016 –November 2020**

**Timucin bvba (Lokale supermarkten Versmarkt de Vos en Hoboken Market)**

Functie: Inkoopverantwoordelijke en VrachtwagenChauffeur

Inkoopverantwoordelijke Verse groepen Beenhouwerij en Groenten en fruit Veiling (Belorta, Hoogstraten etc),Chain Supply Manangement, Leidinggeven en opleiden van 40-tal medewerkers,personeelszaken, Payrollbeheer, Financieel administratie, IT-kassasystemen.

Februari 2018

**Demmy trans & GNC transport bvba**

Functie : Vervoermanager (lasthebber) in deeltijd

toezicht op de regelgevingen inzake: rij – en rusttijden van de bestuurders, vakbekwaamheid en de opleiding en nascholing van bestuurders, technische staat van de bedrijfsvoertuigen, inclusief de technische keuring van motorvoertuigen, de installatie en het gebruik van snelheidsbegrenzers in bepaalde categorieën voertuigen, boorddocumenten, ADR, CMR, basisboekhouding etc.

**Maart 2015 / september 2015**

AGFA Gevaert

Internationaal film producent voor de medische en grafische sector.

Functie: Procesoperator; het in en uithalen van de juiste filmrol voor de juiste coatinglaag, gieting zowel input als uitput. Proces in donkere ruimte met infrarood camera. Administratie, kwaliteitscontrole en onderhoud hoort hier ook bij**. Reden vertrek: einde tijdelijke contract. Ref: mag gebeld worden.**

**juli 2014 / jan 2015** **Capra Halen**; onderneming van **Franse Eurial International**, verwerkt

dagelijks ongeveer 20 duizend liter geitenmelk tot natuurlijke en geaffineerde kaas in volcontinusysteem met circa 90 werkende personeel.

Functie: ploegbaas; samen met de team van 6 medewerkers verantwoordelijk voor de kwaliteit, kwantiteit, hygiene en veiligheid binnen de verschillendeafdellingen {filter- en rijpzalen, menger, vormlijn, merlijnenetc} van de productieproces.Administratieve taken volgens de Haccp richtlijnen**. Reden vertrek: verhuizing naar Antwerpen.**

**januari 2014 t/m Juni 2014** Beaulieu Fibers

Gewerkt als extrusie operator bij de afdeling vezels in de weekendploeg. Instellen van parameters, opstarten van de productie, zorgdragen voor de juiste grondstoffen en additieven, onderhoud aan de machine (filters vervangen, water verversen etc),vervangen van bobijnen (matrijzen), kwaliteitscontrole.reden vertrek: tijdelijk via interim.

**maart 2013 t/m juni 2014** Salman BV

Familie bedrijf: Verantwoordelijke voor de inkoop, administratie, hygiene, orde en netheid binnen de supermarkt. Leidinggevende aan 10 personeel.

**nov 2011 t/m febr. 2013** Ekon kunststof Ekon is toonaangevend producent van polyethyleen (PE) en polypropyleen (PP) plaatmateriaal via het vlakextrusieproces.

Extrusie operator mechanisch

Zorg dragen voor het gehele proces van input tot output. Werken met extrusiemachine en de verdelerapparatuur (computergestuurd), rolmachines instellen / bijstellen (dikte, breedte, kleur) juiste onderdelen vervangen, grond,- hulp,- en kleurstoffen vervangen. Kwlaiteistcontrole uitvoeren, onderhoudsplan en periodieke inspecties aan de machine uitvoeren. Repareren en vervangen van onderdelen aan de extrusie, verdelerapparatuur en rolmachine. (belangrijke parameters; temperatuur, druk en snelheid)

**Reden vertrek: terugloop in werk**

**Sept. 2009 t/m okt. 2011** Top Hill Pack

Procesoperator

Zorg dragen voor het in en afstellen aan machine voor vorm en kleur&tekst, onderhoud en kwaliteitscontrole van kartonverpakkingen aan de machine.Bekend met HACCP.

**Reden vertrek: wegens faillissement**

**Jan. 2009 t/m sept. 2009** CPS Color CPS Color is de meest toonaangevende leverancier van geavanceerde kleurenmengsystemen.

Polyvalent Operator Controlekamer

Gewerkt bij de afdelingen

Controlekamer: Instellen,opvolgen en bijsturen van de parameters temp, druk, debiet en tijd van molens en mengers.

Storting: Dit is het beginproductie waar de pigmenten, bindmiddelen en vloeistoffen in een ketel gestort en geroerd worden tot de juiste technology.

Molen: dit is de tweede productie waar de ketel aan de molen gebonden wordt voor de juiste fijnbaar- en roerbaarheid.

Laboratorium: controleren op fijn- en roerbaarheid.

Onderhoudsplan en periodieke inspecties aan de machine uitvoeren.

**Reden vertrek: wegens mogelijkheid tot het volgen van vapro-opleiding praktijk bij Top Hill Pack verpakkingen.**

**Dec. 2005 t/m dec 2008** Ministerie van Defensie, Koninklijke Landmacht Nederland

Verbindelaar CIS Communication Information Systems

Het opzetten, onderhouden en herstellen van communicatiemiddelen zoals steekmast antennes en satcom.

**Reden vertrek: Einde contract**

**OPLEIDINGEN EN CURSUSSEN**

Juli-Aug 2019 Rijbewijs CE, Vdab en Merksemse Rijschool

Mei 2016 Adr veiligheidsadviseur Dangerous goods training

Februari-april 2016 ADR colli+Tank, wegcode en vakbekwaamheid chauff.VDAB

November 2015 Transportmanagement ITLB

Jan. 2009 t/m dec. 2010 VAPRO VAkmanschapProcestechniek

April 2006 t/m febr. 2007 CIS installatie Ministerie van Defensie Nederland(communicatie informatiesystemen)

Certificaat behaald

2006 EHBO Ministerie van Defensie

Certificaat verlopen

Dec. 2005 t/m april 2006 Algemene militaire opleiding Landmacht

Sept.2000 t/m juni 2002 MBO Boekhoudkundig

Aug. 1998 t/m juni 2000 VBO Administratie

Diploma behaald

**Persoonlijke eigenschappen**:

Organiserend vermogen, resultaatgericht, spontaan, collegiaal teamplayer, zelfstandig kunnen werken, stressbestendig, houd van uitdaging.